



Basische dubbelmantel elektrode

7016 (B7016Sp)

Verbindingslassen voor constructiestaalsoorten

Normaanduiding	
EN 499	E 38 2 B 12 H10
EN ISO 2560-A	E 38 2 B 12 H10
AWS A5.1	E 7016
Goedkeuringen	CE, TÜV, DB (10.124.04/01)

Toepassingsgebied – Eigenschappen

ALLWELL E 7016 (B7016Sp) is een universeel toepasbare basisch beklede dubbelmantel elektrode - voor on- en laaggelegeerde staalsoorten met de volgende voordelen:

Uitmuntende kerfslagwaarde, ook bij temperaturen onder nul, uitstekende laseigenschappen met gelijk- of wisselstroom, in alle posities te verlassen (m.u.v. van verticaal neergaand); stabiele boog in alle posities, min. spatverlies; lasrups met regelmatige, fijne tekening zonder randinkarteling; gemakkelijke slaklossing; aanbevolen voor grondlagen, positielassen, slecht voorbereekte naden, zeer geschikt voor reparatie- en onderhoudlassen op vervuilde materialen.

Toepassingen

Voor het lassen van on- en laaggelegeerde staalsoorten met laag en middelhoog koolstofgehalte (koolstofequivalent max. 0,4), constructiestaalsoorten St 37 - St 52, met Mn-, Cr-, Mo-, V-laaggelegeerde staalsoorten, gegalvaniseerde staalsoorten, verroeste of met olie verontreinigde staalsoorten, automaten staalsoorten.

Scheepsplaatstalen:

S315G1S - S355G3S, Grade A - D, A(H)32 - E(H)36;

Constructiestaalsoorten:

S185 - S355J2, E295, St33 - St52, C(K)10 - C(K)35

Gietstalen:

GP240R, GS45

Pijpmaterialen:

P235T1 - P355N, L210 - L360MB, St.37.0 - St52, St45.8,

X42 - X60, StE210.7 - 360.7TM

Ketelplaten:

P235GH - P355GH, HI, HII, 17Mn4, 19Mn6

Fijnkorrelig staalsoorten:

P275N - P355NL2, S275N - S355ML, StE285E-StE355, StE285TM - TSE355TM.

Voorverwarmen

Voorverwarming is afhankelijk van het type en de afmetingen van het onderdeel en het koolstofequivalent van het basismetaal:

- Bij staalsoorten met een koolstofequivalent tot 0.25 is een voorverwarming overbodig;
Bij werkstukken met grote afmetingen is een voorverwarming tot 100°C aan te bevelen.
- Staalsoorten met een koolstofequivalent van 0.25 - 0.35 op 75°- 150°C voorverwarmen.
- Staalsoorten met een koolstofequivalent van 0.35 - 0.40 op 100°-200°C voorverwarmen.

Mechanische eigenschappen

Lasmetaal Onbehandeld	Richt waarden bij 20°C
Rekgrens R _e (MPa)	> 450
Treksterkte R _m (MPa)	> 550
Rek A ₅ (%)	> 27
Kerfslagwaarden A _v ISO-V (J)	> 150 bij + 20°C
	> 80 bij - 20°C
	> 70 bij - 50°C

Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

C	Si	Mn	P	S	Fe
< 0.10	0.7	0.9	< 0.02	< 0.02	rest

Stroomsoort: = + of ~ (70 V)

Lasposities: PA, PB, PC, PD, PE, PF

Goedkeuringen: CE, TÜV, DB (10.124.04/01)

Herdrogen: 2 h op 300 ° C, indien gewenst

Afmeting Ø x L (mm)	Stroom (A)	Kg / 1000 stuks	Stuks / pak	Kg / pak	Pakken / omdoos	Stuks / omdoos	Kg / omdoos	Stuks / kg	Artikel nummer
Ø 2.5 x 350	80	20	250	5.0	4	1000	20.0	50	AW-1071
Ø 2.5 x 350*	80	20	100	2.0	6	600	12.0	50	AW-1077
Ø 3.2 x 350	115	33	152	5.0	4	608	20.0	30	AW-1072
Ø 3.2 x 350*	115	33	60	2.0	6	360	12.0	30	AW-1078
Ø 3.2 x 450	115	43	140	6.0	4	560	24.0	23	AW-1073
Ø 4.0 x 450	150	65	92	6.0	4	368	24.0	15	AW-1075
Ø 4.0 x 450*	150	65	30	2.0	6	180	12.0	15	AW-1079

* **7016 VAC = Vacuümverpakking, klein**

CE 0035 06 / 0035-CPD-C603 / EN 13479 + EN 2560 / F-90600 Grandvillars / Made in France by Selectarc



Turfschipper 118 2292 JB Wateringen telefoon: 0174 225 225 telefax: 0174 - 225 220 e-mail: info@hatek.nl www.hatek.nl
Westrak 39 1771 SR Wieringerwerf telefoon: 0299-666506 telefax: 0227-604067 e-mail: john@hatek.nl www.hatek.nl